

云南加重起重设备经销

生成日期: 2025-10-23

起重机的工作类型和起重量是两个不同的概念,起重量大,不一定是重级,起重量小,也不一定是轻级。如水电站用的起重机的起重量达数百吨,但使用机会却很少,只有在安装机组、修理机组时才使用,其余时间都停歇在那里,所以尽管起重量很大,但还是属于轻级。又如车站货场用的起重机,虽然起重量不大,但工作非常繁忙,属于重级工作类型。起重机的工作类型与安全性能有着十分密切的关系。起重量、跨度、起升高度相同的起重机,如果工作类型不同,在设计制造时,所采取的安全系数就不相同,也就是零部件型号、尺寸、规格各不相同。如钢丝绳、制动器由于工作类型不同,安全系数不同(轻级安全系数小、重级安全系数大),所选出的型号就不相同。再如同是10t的桥式起重机,对于中级工作类型(JC=25%)的起升电动机功率为 $N=16KW$ 而对于重级工作类型(JC=40%)起升电动机功率则为 $N=23.5KW$ 公司以服务为宗旨的指导思想,稳定发展。云南加重起重设备经销

起重机的定位精度是对起重机的重要要求,多数采用转角码盘,齿轮链,激光头与钢板孔带来保证,定位精度通常为 $\pm 3mm$,高于1mm的精度需另加定位系统。在起重机起升速度和制动器方面的改进,则使用低速运行的起重机吊钩精确定位,起重机的刹车系统也应用微处理进行控制和监视工作。遥控系统用于汽车式起重机及其他移动式起重机械,这种系统包括在控制者身上的控制器,和安装在起重机上的接受设备,控制器具有电磁辐射发生器,接受设备与作用在起重机传动装置的操纵机械的转换部分相连。遥控器的使用不仅节省人力,提高工作效率,而且使操作者的工作条件有所改善。云南加重起重设备经销提升了企业的整体管理水平。

起重机通用八大部件的安全检查方式: 1、吊钩。检查吊钩的标记和防脱装置是否符合要求,吊钩有无裂纹、剥裂等缺陷;吊钩断面磨损、开口度的增加量、扭转变形,是否超标;吊钩颈部及表面有无疲劳变形、裂纹及相关销轴、套磨损情况。2、钢丝绳。检查钢丝绳规格、型号与滑轮卷筒匹配是否符合设计要求。3、制动装置。4、卷筒。卷筒体、筒缘有无疲劳裂纹、破损等情况。5、滑轮。滑轮是否设有防脱绳槽装置;滑轮绳槽、轮缘是否有裂纹、破边、磨损超标等状况,滑轮转动是否灵活。6、减速机。减速机运行时有无剧烈金属摩擦声、振动、壳体辐射等异常声音;轴端是否密封完好,固定螺栓是否松动有缺损等状况;减速机润滑油选择、油面高低、立式减速机润滑油泵运行,开式齿轮传动润滑等是否符合要求。7、车轮。车轮的踏面、轮轴是否有疲劳裂纹现象,车轮踏面轮轴磨损是否超标。运行中是否出现啃轨现象。造成啃轨的原因是什么。8、联轴器。联轴器零件有无缺损,连接松动,运行冲击现象。联轴器、销轴、轴销孔、缓冲橡胶圈磨损是否超标。联轴器与被连接的两个部件是否同心。

壁上起重机是固定在墙壁上的悬臂起重机,或者可沿墙上或其他支承结构上的高架轨道运行的悬臂起重机。壁行起重机的使用场合为跨度较大、建筑高度较大的车间或仓库,靠近墙壁附近处吊运作业较频繁时较适合。壁行起重机多与上方的梁式或桥式起重机配合使用,在靠近墙壁处服务于一长方体空间,负责吊运轻小物件,大件由梁式或桥式起重机承担。平衡起重机俗称平衡吊,它是运用四连杆机构原理使载荷与平衡配重构成一平衡系统,可以采用多种吊具灵活而轻松地在三维空间吊运载荷。平衡起重机轻巧灵活,是一种理想的吊运小件物品的起重设备,被大量用于工厂车间的机床上下料,工序间、自动线、生产线的工件、砂箱吊运、零部件装配,以及车站、码头、仓库等各种场合。为您提供质量、快捷的全方面服务。

轻小型起重设备的特点是轻便、结构紧凑,动作简单,作业范围投影以点、线为主。轻、小型起重设备,一般只有一个升降机构,它只能使重物作单一的升降运动。属于这一类的有:千斤顶、滑车、手(气、电)动葫芦、

绞车等。电动葫芦常配有运行小车与金属构架以扩大作业范围。电动葫芦□CD1□MD1型系列钢丝绳电动葫芦系在原CD□MD型基础上的改进型产品。它具有结构紧凑、轻巧、安全可靠、零部件通用程度大，互换性强、起重能力高、维修方便等特点，是用途大量，受欢迎的轻型起重设备。该葫芦有固定式和小车式两类。固定式按固定支脚在上、下、左、右位置不同又分为A1□A2□A3□A4四种型式，可直接安装在构架上使用，小车式具有运行功能，可安装在轨道上使用。为用户提供产品的售前咨询，设计制造，运输安装，维修保养，等完善的售后服务。云南加重起重设备经销

公司坐落在云南省昆明市呈贡区，占地11900平方米，建筑面积5325平方米。云南加重起重设备经销

它们的工作原理同小异，下面就为大家简要介绍下我们日常使用较频繁的升降机的原理：升降机升降机由行走机构，液压机构，电动控制机构，支撑机构组成的一种升降机设备。液压油由叶片泵形成一定的压力，经滤油器、隔爆型电磁换向阀、节流阀、液控单向阀、平衡阀进入液缸下端，使液缸的活塞向上运动，提升重物，液缸上端回油经隔爆型电磁换向阀回到油箱，其额定压力通过溢流阀进行调整，通过压力表观察压力表读数。液缸的活塞向下运动，液压油经防爆型电磁换向阀进入液缸上端，液缸下端回油经平衡阀、液控单向阀、节流阀、隔爆型电磁换向阀回到油箱。为使重物下降平稳，制动安全可靠，在回油路上设置平衡阀，平衡回路、保持压力，使下降速度不受重物而变化，由节流阀调节流量，控制升降速度。为使制动安全可靠，防止意外，增加液控单向阀，即液压锁，保证在液压管线意外爆裂时能安全自锁。安装了超载声控报警器，用以区别超载或设备故障。电器控制系统通过防爆按钮SB1—SB6来控制电机的转动，隔爆型电磁换向阀的换向，以保持载荷提升或下降，且通过“LOGO”程序调整时间延迟量，避免电机频繁启动而影响使用寿命云南加重起重设备经销

云南特安特起重机械有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在云南省昆明市等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为*****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的的企业精神将**昆明特安特机械和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！